



Sede Caprari a Modena.

Innovazione ed eccellenza

Il gruppo Caprari è tra le principali realtà internazionali nella produzione di pompe ed elettropompe centrifughe e nella creazione di soluzioni avanzate per la gestione del ciclo integrato dell'acqua. Grazie al know-how esclusivo e diversificato, vengono fornite le migliori e più efficienti soluzioni per le principali esigenze idriche: dalle captazioni nei pozzi profondi al sollevamento delle acque reflue e di drenaggio, dall'alimentazione e distribuzione idrica nei settori civile, industriale e agricolo, alle più svariate applicazioni nel trattamento delle acque.



Caprari annuncia il lancio della sua applicazione mobile

Disponibile sia per Smartphone che Tablet, **iPumpMobile** è l'applicazione che illustra in modo semplice e intuitivo le soluzioni Caprari; vi si possono trovare vantaggi, applicazioni, specifiche tecniche e documentazioni aggiornate sempre disponibili.

iPumpMobile si trova in App Store, Google Play o Windows Store ed è facilmente scaricabile con i suoi contenuti. Sarà possibile utilizzare l'App anche in modalità off line senza un collegamento internet.

È possibile inoltre inviare le informazioni via mail, stamparle e archivarle. iPumpMobile è gratuita e offre un'alternativa smart alla documentazione cartacea e al sito web Caprari.

È possibile inoltre inviare le informazioni via mail, stamparle e archivarle. iPumpMobile è gratuita e offre un'alternativa smart alla documentazione cartacea e al sito web Caprari.

È possibile inoltre inviare le informazioni via mail, stamparle e archivarle. iPumpMobile è gratuita e offre un'alternativa smart alla documentazione cartacea e al sito web Caprari.



Nuove pompe sommerse

Caprari propone la nuova gamma **energy** che rappresenta un vero e proprio "passo generazionale" in termini di progettazione per le pompe sommerse.

La gamma **energy** è frutto della filosofia aziendale orientata al risparmio energetico e al rispetto dell'ambiente; la progettazione

Caprari rispetta tutte le direttive, i regolamenti e le normative relativi alla produzione di pompe da pozzo.

La ricerca Caprari si concretizza in soluzioni tecniche e tecnologiche ad alto impatto, attraverso metodi all'avanguardia e nuovi processi produttivi. I prodotti della serie **energy** hanno dispositivi innovativi proprietari.

E6P e ESP

- Rendimenti e prestazioni al vertice del settore.
- Macchine conformi alla Direttiva 2009/125/CE (EcoDesign-ErP) ed al Regolamento 547/2012.
- Alti spessori dei componenti massivi e assenza di discontinuità (tipici della tecnologia di fusione): robustezza, durata e grande affidabilità.
- Torniture giranti specifiche: che permettono di realizzare curve di prestazioni centrate sul punto di lavoro.
- Applicazioni con contenuti solidi fino a 100 g/m³.
- Cuscinetti protetti dall'ingresso di sabbia con labbro anti-ricircolo.
- Zona di accoppiamento giunto-motore protetta dall'ingresso di sostanze solide.
- Defender® (Caprari International Patent): protegge i componenti in ghisa dal fenomeno della grafitizzazione e quelli in acciaio inox che si passivano. Garanzia di durata e affidabilità contro la corrosione.



Nuova linea **Desert**

Nel 2011 Caprari ha promosso per la prima volta sul mercato le elettropompe sommerse da pozzo 4" Desert con l'obiettivo di rispondere alle applicazioni con forte contenuto di sabbia e sostanze solide. I risultati riscontrati e la crescente richiesta di elettropompe Desert hanno spinto Caprari ad ampliare la gamma con nuovi modelli 4" e con l'estensione alla grandezza 6". Caprari offre così una linea completa per queste applicazioni estreme: la linea Desert.

Desert, pompe per applicazioni estreme.

E4XED E E6XD

- Rendimenti e prestazioni al vertice del settore.
- Macchine conformi alla Direttiva 2009/125/CE (EcoDesign - ErP) ed al Regolamento 547/2012.
- Bussole in materiale antisabbia.
- Cuscinetti protetti dall'ingresso di sabbia.
- Giranti in tecnopolimero resistente all'abrasione.
- **Defender®** (Caprari International Patent): soluzione per la passivazione dell'acciaio inox che garantisce massima durata e affidabilità contro la corrosione.
- **Sand-out System** (Caprari International Patent): sistema brevettato che permette di veicolare significative quantità di sabbia e contenuti solidi nelle 4".
- **Smart Fix-System** (Caprari International Patent): sistema di serraggio brevettato idoneo per alte pressioni.



Elettropompa sommersa da pozzo, linea Desert, modello E6XD.

E4XPD e E6XPD **eXtra Performance**

Alcuni modelli della linea Desert, grazie alla struttura dei diffusori ancora più rinforzata e ai condotti idraulici più ampi, sono in grado di lavorare con contenuti di sostanze solide fino a 450 g/m³. Sono macchine eXtra Performance appositamente studiate da Caprari per applicazioni specifiche ad elevatissimo contenuto di sabbia.

Il contributo Caprari alla ricerca scientifica

Da 16 anni un team di ricerca britannico persegue l'ambizioso progetto di sondare con la trivellazione più profonda di tutti i tempi l'Ellsworth Lake, un lago subglaciale nella parte occidentale dell'Antartide, in cerca di tracce di vita primordiale. L'operazione prevede il recupero di "carote" di soli 100 ml d'acqua ciascuna, che si stima risalgano ad un milione di anni fa.

Già durante la prima trivellazione effettuata lo scorso inverno, è stato possibile raggiungere una profondità di 300 metri. Per rea-



Il team britannico si propone di sondare - alla ricerca di tracce di vita primordiale - l'Ellsworth Lake in Antartide. Si tratta della trivellazione più profonda di tutti i tempi.

lizzare il progetto sono state impiegate pompe Caprari. L'acqua riscaldata a 90 °C è stata pompata nel foro di trivellazione con una pressione fino a 138 bar. Sono stati immessi circa 210 litri di acqua al minuto, un'impresa contro il tempo, poiché, nonostante il pompaggio di acqua calda, il canale di trivellazione di soli 360 mm ghiaccia per 0,6 cm all'ora.

Sono stati realizzati due canali di trivellazione, alle cui estremità è stato necessario creare una cavità delle dimensioni di un container marittimo al fine di compensare la pressione dell'acqua.

Un boiler industriale della potenza di 1,5 MW ha prodotto i 90.000 litri di acqua calda che sono stati immessi gradualmente attraverso tre bacini. L'alimentazione elettrica è stata affidata a diversi generatori. Complessivamente, è stato necessario far arrivare in volo circa 100 tonnellate di apparecchiature, in parte da oltre 16.000 km di distanza, che in considerevole misura hanno dovuto essere sterilizzate; fra queste l'elettropompa sommersa Caprari che, come ha sottolineato il Direttore del Progetto Martin Siegert, "ha funzionato senza problemi" nonostante le condizioni operative più avverse. L'efficiente elettropompa in acciaio inox per applicazioni sommerse è stata accoppiata con un motore sviluppato da Caprari. Con una potenza di 22 kW a 400 V, la pompa produce alla profondità raggiunta una portata di circa 300 l/min. Il suo diametro complessivo è di soli 146 mm. Il gruppo, che ha una lunghezza di 2,5 m e pesa 111 kg, è stato montato sulla testa di trivellazione con ugelli d'acqua calda, che già da sola pesa 200 kg per una lunghezza di 1,4 m. Per azionare l'unità è stato fabbricato un tubo di alimentazione compatto tutto d'un pezzo, lungo 3200 m.

Il progetto, non ancora concluso, è costato fino ad ora 9,2 milioni di Euro.

Con una trivellazione di quest'ordine di grandezza, tutte le parti in gioco si avventurano proverbialmente in un campo inesplorato. Per Caprari il progetto è effettivamente inconsueto, ma pur sempre nell'ambito delle specifiche del proprio prodotto. Caprari è considerato uno dei massimi produttori di elettropompe per acqua per moltissime applicazioni. Per maggiori informazioni consultare il sito www.caprari.com.



Durante l'operazione di trivellazione sono state utilizzate elettropompe Caprari.